

ГРУППА КОМПАНИЙ «ИНВЭНТ»

инвестиции в энергетические технологии

СОДЕРЖАНИЕ

1

ГРУППА КОМПАНИЙ

«ИНВЭНТ»

О компании
Направления деятельности

2

ПРОИЗВОДСТВО

КАБЕЛЯ –

«ТАТКАБЕЛЬ»

О компании
Продукция

3

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА –

«ИНВЭНТ-ЭЛЕКТРО»

О компании
Продукция

4

ИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБЫ –
«ТАТТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ»

О компании
Продукция

6

КОМПАНИИ
РЕСУРСНОЙ БАЗЫ

«РиСД»
«Стройкоммаш»
«ЗЗМК-Тимер»
«Тагум»
«Энергоснаб»

5

ИНФРАСТРУКТУРНОЕ
СТРОИТЕЛЬСТВО –
«ИНВЭНТ-ТЕХНОСТРОЙ»

О компании
Услуги
Продукция

Группа компаний «ИНВЭНТ» – это современный производственно-инжиниринговый холдинг, продукция и услуги которого ориентированы на энергетический сектор промышленности.

Деятельность ГК «ИНВЭНТ» включает в себя четыре основных направления:

- производство кабельно-проводниковой продукции («Таткабель»);
- производство электротехнической продукции (ИНВЭНТ-Электро);
- производство теплоизолированных труб («Таттеплоизоляция»);
- инфраструктурное строительство энергетических и других промышленных объектов («ИНВЭНТ-Технострой»).

Основные производственные мощности группы расположены в Технополисе «ИНВЭНТ» в пригороде г. Казани.

Производство продукции осуществляется на современном оборудовании по новейшим технологиям. Качество и надежность – основные приоритеты ГК «ИНВЭНТ». На предприятиях группы работают только высококвалифицированные специалисты, постоянно внедряются новые разработки и технические решения.

Система организации бизнес-процессов ГК «ИНВЭНТ» соответствует стандартам ИСО 9001:2008 и СТО Газпром 9001-2006. Продукция и система менеджмента качества предприятий ГК «ИНВЭНТ» сертифицированы в соответствии с международным стандартом ИСО 9001:2008, имеются все необходимые лицензии на проведение инжиниринговых и строительно-монтажных работ.

Среди заказчиков ГК «ИНВЭНТ» крупнейшие энергетические, строительные, нефтегазовые компании России: ОАО «Квадра», ОАО «МОЭСК», «КЭС-Холдинг», ОАО «МОЭК», ОАО «Газпром», ОАО «Транснефть», ОАО «Башкирэнерго», ЗАО «Таманьнефтегаз», группа «Е4», ООО «ТД «Ункомтех», ОАО «ТАНЕКО» и др.

1 ГРУППА КОМПАНИЙ «ИНВЭНТ»







Мост Миллениум, Казань

2

ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЯ – «ТАТКАБЕЛЬ»

Завод «ТАТКАБЕЛЬ» - это современное предприятие по производству полного спектра кабельно-проводниковой продукции энергетического назначения:

1. Провода изолированные и неизолированные для воздушных линий электропередачи.
2. Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 3кВ включительно.
3. Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение 6-30 кВ
4. Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение 35-150 кВ.
5. Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение 220, 275, 330 кВ.

Предприятие оснащено современным оборудованием ведущих мировых производителей. По объемам производства ООО «ТАТКАБЕЛЬ» является одним из крупнейших кабельных заводов России, а по номенклатуре выпускаемой продукции (весь спектр кабеля энергетического назначения напряжением до 330 кВ включительно), технологии производства и издержкам завод не имеет аналогов в Российской Федерации.

Все технологические операции на заводе осуществляются в одном производственном корпусе по четко выстроенному маршруту с ми-

нимальными затратами на транспортировку заготовки.

Это позволяет значительно снизить себестоимость продукции. Технология производства позволяет изготавливать кабели с высокой точностью заданных параметров, что обеспечивает стабильные характеристики кабелей при значительном сокращении расхода материалов. А также токопроводящие жилы (алюминиевые и медные) сечением до 2500 мм² и кабели с большой строительной длиной (уменьшаются затраты на монтаж, повышается надежность кабельных линий).

Система менеджмента качества ООО «ТАТКА-БЕЛЬ» соответствует международному стандарту ISO 9001-2008. Вся продукция изготавливается в соответствии с российскими и международными стандартами ГОСТ Р, IEC (МЭК).

Наличие собственной лаборатории, а также проведение испытаний высоковольтных кабелей во всемирно известных лабораториях (сертификаты этих лабораторий общепризнаны крупнейшими энергетическими компаниями мира) гарантирует неизменно высокое качество продукции.



Продукция

1. Провода неизолированные для воздушных линий электропередач

А, АС

2. Провода самонесущие изолированные и защищенные для воздушных линий электропередач

СИП-1, СИП-2, СИП-3, СИП-4

3. Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 3 кВ включительно

- Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 3 кВ включительно с изоляцией из ПВХ пластика

ВВГ, ВВГнг на 0,66; 1 кВ; АВВГ, АВВГнг на 0,66; 1 кВ; ВВГ, ВВГнг на 3 кВ; АВВГ, АВВГнг на 3 кВ; ВБШв, ВБШвнг на 0,66; 1 кВ; АВБШв, АВБШвнг на 0,66; 1 кВ; ВБШв, ВБШвнг на 3 кВ; АВБШв, АВБШвнг на 3 кВ; ВВГнг-LS, АВВГнг-LS на 0,66; 1 кВ; ВВГнг-LS, АВВГнг-LS на 3 кВ; ВБШвнг-LS, АВБШвнг-LS на 0,66; 1 кВ; ВБШвнг-LS, АВБШвнг-LS на 3 кВ; ВВГнг-FRLS на 0,66; 1 кВ; ВВГнг-FRLS на 3 кВ; ВБШвнг-FRLS на 0,66; 1 кВ; ВБШвнг-FRLS на 3 кВ

- Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 3 кВ включительно с изоляцией из сшитого поли-этилена

ПвВГнг, АпвВГнг на 0,66; 1 кВ; ПвВГнг, АпвВГнг на 3 кВ; ПвБШп, АпвБШп на 0,66; 1 кВ; ПвБШп, АпвБШп на 3 кВ; ПвБШвнг, АпвБШвнг на 0,66; 1 кВ; ПвБШвнг, АпвБШвнг на 3 кВ; ПвВГнг-LS, АпвВГнг-LS



на 0,66; 1 кВ; ПвВГнг-LS, APвВГнг-LS на 3 кВ; ПвБШвнг-LS, APвБШвнг-LS на 0,66; 1 кВ; ПвБШвнг-LS, APвБШвнг-LS на 3 кВ; ПвПГнг-НФ, APвПГнг-НФ на 0,66; 1 кВ; ПвПГнг-НФ, APвПГнг-НФ на 3 кВ; ПвПГнг-FRHF на 0,66; 1 кВ; ПвПГнг-FRHF на 3 кВ

- Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение до 3 кВ включительно с изоляцией из полимерных композиций, не содержащих галогенов

ППГнг-НФ, АППГнг-НФ на 0,66; 1 кВ; ППГнг-НФ, АППГнг-НФ на 3 кВ; ППГнг-FRHF на 0,66; 1 кВ; ППГнг-FRHF на 3 кВ

4. Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение свыше 3 кВ

- Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение 6–30 кВ

APвП, APвПг, APвПу, APвПуг, APвП2г, APвПу2г, APвПу, APвПуг, APвП2г, APвПу2г, APвБП, APвБПг, APвБП2г, APвКП, APвКПг, APвКП2г, APвКаП, APвКаПг, APвКаП2г,

APвКсП, APвКсПг, APвКсП2г, ПвП, ПвПг, ПвПу, ПвПуг, ПвП2г, ПвПу2г, ПвБП, ПвБПг, ПвБП2г, ПвКП, ПвКП2г, ПвКаП, ПвКаПг, ПвКаП2г, ПвКсП, ПвКсП2г, APвВ, APвКаВ, ПвВ, ПвКВ, APвВ, APвБВ, APвКВ, APвКаВ, APвКсВ, ПвВ, ПвБВ, APвПнг(В)-НФ, APвПнг(А)-НФ, ПвПнг(В)-НФ, ПвПнг(А)-НФ, APвПнг(В)-НФ, APвПнг(А)-НФ, APвБПнг(В)-НФ, APвБПнг(А)-НФ, ПвПнг(В)-НФ, ПвПнг(А)-НФ, ПвБПнг(В)-НФ, ПвБПнг(А)-НФ и др.

- Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение 35–150 кВ

APвПнг-LS, APвПнг, APвБВнг, APвБВнг-LS, ПвПнг-LS, ПвПнг, ПвБВнг, ПвБВнг-LS, APвПнг-LS, APвПнг, APвКаВнг, APвКаВнг-LS, ПвКсВнг, ПвКсВнг-LS.

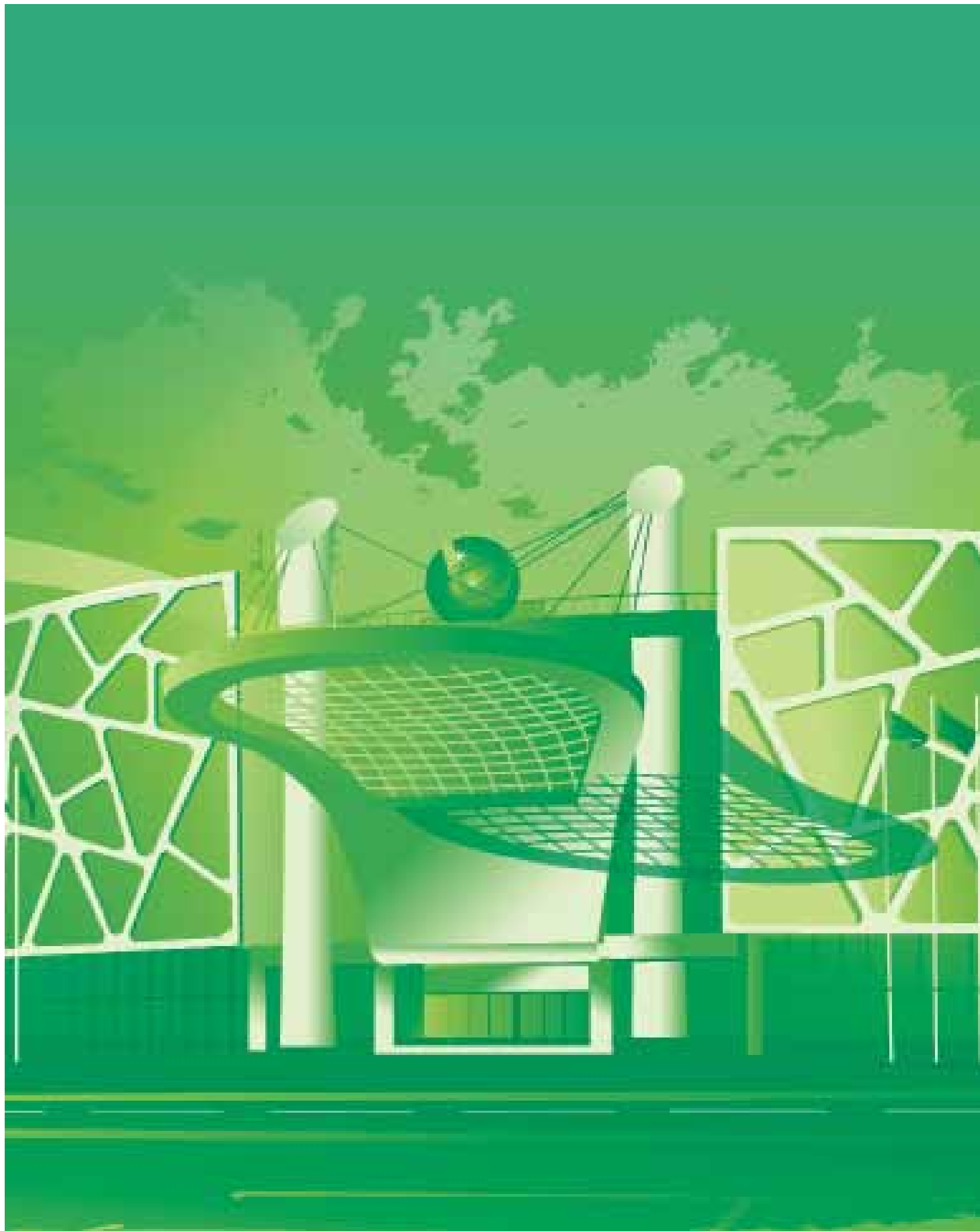
- Кабели силовые для стационарной прокладки на напряжение 220, 275, 330 кВ

ПвП2г, APвП2г, ПвПг, APвПг, ПвВ, APвВ, ПвВнг, APвВнг, ПвВнг-LS, APвВнг-LS, ПвПнг-НФ, APвПнг-НФ.



2 ПРОИЗВОДСТВО КАБЕЛЯ – «ТАТКАБЕЛЬ»







Академия тенниса им. Шамиля Тарпищева, Казань

З

ЭЛЕКТРОТЕХНИКА – «ИНВЭНТ-ЭЛЕКТРО»

ООО «ИНВЭНТ-Электро» – крупнейшее электротехническое подразделение ГК «ИНВЭНТ» – производит широкий спектр электротехнического оборудования (в т.ч. энергосберегающего), как лицензионного, так и основанного на собственных разработках и по собственной технологии.

В состав «ИНВЭНТ-Электро» также входят завод «ТатЭК», который производит блочные комплектные трансформаторные подстанции (БКТП) по технологии Schneider Electric, и завод «УЭМЗ» – производит комплектные трансформаторные подстанции (КТП).

Электротехническое оборудование, производимое предприятием, предназначено для приема, преобразования и распределения электрической энергии промышленных предприятий, жилых комплексов, населенных пунктов, применяется на объектах сетевых и генерирующих компаний, предприятиях нефтегазохимического комплекса и играет важную роль в обеспечении надежности энергоснабжения и энергосбережении.

Продукция завода сертифицирована в соответствии с российскими и международными стандартами ГОСТ Р, IEC (МЭК). Система менеджмента качества «ИНВЭНТ-Электро» применительно к разработке и производству электротехнического оборудования для объектов энергетики и промышленности, а также жилищно-коммунальных и индивидуальных застроек соответствует требованиям ГОСТ Р ИСО 9001:2008.

Продукция

- **КСО (камеры сборные одностороннего обслуживания)**

КСО 6(10)-Э1 и КСО 6(10)-Э2 среднего напряжения предназначены для комплектования распределительных устройств напряжением 6 и 10 кВ трехфазного переменного тока частотой 50 Гц в сетях с изолированной, заземленной нейтралью. Трехпозиционные коммутационные аппараты с воздушной и элегазовой изоляцией делают невозможными ошибочные операции.

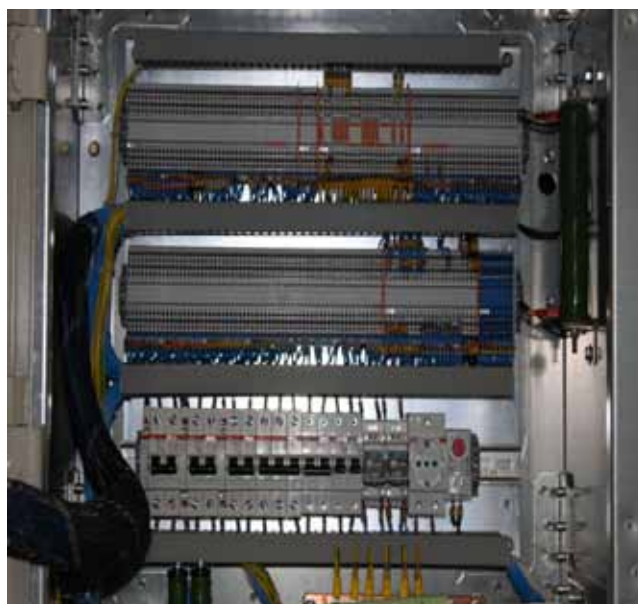
- **НКУ (низковольтные комплектные устройства)**

НКУ используются для распределения электроэнергии трехфазного переменного тока напряжением 380/220 В и частотой 50 Гц в сетях с изолированной или глухозаземленной нейтралью, для

защиты от перегрузок и коротких замыканий. Секционирование шкафа при неисправности в одной секции обеспечивает нормальную работу всех остальных отсеков. Также шкаф обладает высокопрочным каркасом, модульной конструкцией, двойной системой шин и рассчитан на ток до 6300 А.

- **КРУ (комплектные распределительные устройства)**

КРУ-6(10) УЗ.1 среднего напряжения предназначены для работы в составе распределительных устройств трехфазного переменного тока частотой 50 Гц, номинальным напряжением (6)10 кВ, с заземленной или изолированной нейтралью. В комплектных устройствах применяются любые виды релейной защиты и возможно как одностороннее, так и двухстороннее обслуживание, доступ в кабельный отсек без выкатывания выключателя. КРУ рассчитаны на ток до 3150 А.



- **СЧРП (станции управления с частотно-регулируемым приводом)**

Возможна реализация любой схемы управления.

ЧРП позволяют уменьшить стоимость эксплуатации механизмов путем снижения механического износа и оптимизированного потребления электроэнергии (экономия от 40 до 70% электроэнергии), в т.ч. полностью исключить потребление реактивной мощности из электросети при значительно большей комфортности эксплуатации.

- **КРМ (установки компенсации реактивной мощности)**

Применение КРМ-6(10) позволяет снизить потери электроэнергии и повысить эффективность электроустановок, одновременно повышая качество электроэнергии непосредственно в сетях



предприятия. В КРМ применяется автоматическое регулирование и высоконадёжные конденсаторы с предохранителями от разрыва оболочки фирмы Siemens.

- **Щитовое оборудование**

Распределительные устройства 0,4 кВ предназначены для распределения и учета электроэнергии, защиты от перегрузок и коротких замыканий. За счет применения двухкомпонентного пенополиуретанового уплотнителя достигается высокая степень защиты оболочки до IP54.

- **БКТП (блочные комплектные трансформаторные подстанции)**

БКТПБ – блочная комплектная трансформаторная подстанция в бетонной оболочке напряжением 6–20/0,4 кВ мощностью от 100 кВА до 1250 кВА – применяется в сетях с изолированной нейтралью на стороне 6–20 кВ и глухозаземленной ней-



тралью на стороне – 0,4 кВ для электро-снабжения промышленных, жилищно-коммунальных, инфраструктурных объектов, а также коттеджных поселков и зон индивидуальной застройки. Выпускаются подстанции по собственной технологии и технологии Schneider Electric. БКТП обладают рядом преимуществ: полная заводская готовность, монолитный корпус, компактность, вандалозащищенность, возможность изготовления крупных РП из двух и более блоков.

- **КТП (комплектные трансформаторные подстанции)**

КТП предназначены для преобразования электроэнергии высокого напряжения 6–10 кВ в низкое – 0,4 кВ. Киосковые и мачтовые комплектные трансформаторные подстанции отлично зарекомендовали себя в условиях сельской местности.

- **Изделия из тонколистового металла со степенью защиты оболочки до IP75**

ЩО; ЩЭ; ВРУ; щиты распределительные навесные; щиты распределительные встраиваемые; щиты с монтажной панелью; боксы учетно-распределительные навесные.



3 ЭЛЕКТРОТЕХНИКА – «ИНВЭНТ-ЭЛЕКТРО»







Центр Казани, перекресток улиц Татарстан и Правобулачной

4

ИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБЫ – «ТАТТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ»

ООО «Таттеплоизоляция» («ТТИ») – современный завод по выпуску предварительно теплоизолированных пенополиуретаном (ППУ) труб и фасонных изделий диаметром 32–1220 мм в внешней защитной оболочке из полиэтилена низкого давления или оцинкованной стали (связанная система «труба в трубе»).

По объему производства «Таттеплоизоляция» входит в четверку крупнейших производителей ППУ труб и фасонных изделий в России. Производственный цех оснащен современной технологической линией ведущего мирового изготовителя оборудования для производства труб ППУ – KWH (Финляндия). По состоянию на сегодня достигнута производительность по выпуску более 1500 п.м теплоизолированных труб в сутки и фасонных изделий к ним.

Трубопроводы в ППУ изоляции обладают рядом несомненных преимуществ:

- **снижение потери тепловой энергии при транспортировке не менее чем в 3 раза;**
- **увеличение срока службы тепловых сетей без капитального ремонта не менее чем в 4 раза (до 25–30 лет);**
- **снижение затрат на прокладку тепловых сетей;**
- **достижение суммарного годового экономического эффекта до 30–45 тыс. руб./км.**

Технология производства позволяет одновременно изготавливать трубы в ППУ изоляции и фасонные изделия, технические параметры которых отличаются от серийно выпускаемых по размеру, толщине теплоизоляционного слоя, используемым материалам рабочей среды и другим параметрам. Наличие установки дробеструйной очистки стальной трубы, а также установки коронной обработки на линии экструзии ПЭ оболочек позволяет изготавливать трубы и фасонные изделия с высокой степенью адгезии.

Продукция завода снискала признание территориальных генерирующих компаний (ТГК), предприятий жилищно-коммунального хозяйства, в том числе на территории Республики Татарстан.

Продукция завода сертифицирована в соответствии с российскими и международными стандартами ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ISO 9001:2000). Наличие в структуре аттестованной лаборатории обеспечивает непрерывный входной контроль сырья и готовых теплоизолированных ППУ труб и фасонных изделий собственными силами, что гарантирует неизменно высокое качество продукции.

Продукция

- **Теплоизолированная труба**

Наружный диаметр труб может быть от 32 до 1420 мм. Длина стальных труб для диаметров не более 219 мм составляет 8–12 м, диаметром от 273 мм и выше – от 10 до 12 м.

- **Теплоизолированная труба усиленная**

Труба, усиленная бандажами, применяется для прокладки в футляре, толщина усиливающих колец равна двойной толщине стенки оболочки основной трубы.

- **Отводы**

Отводы по расположению проводников контроля подразделяются на горизонтальные и вертикальные. Стандартные углы отводов бывают четырех видов: 90°, 60°, 45°, 30°. Также изолируются отводы с нестандартными угламигиба от 3° до 90°.

- **Z-, П-образные элементы**

- **Переходы**

- **Неподвижные опоры**

- **Тройники**

- **Тройниковые ответвления**

- **Тройники параллельные**

- **Шаровые краны**

- **Шаровые краны с воздушником**

- **Тройники с шаровым краном воздушника**

- **Элемент трубопровода с кабелем вывода**

Промежуточный элемент трубопровода с кабелем вывода комплектуется 5-жильным кабелем марки NYM 5x1,5 длиной 150–200 мм.

- **Концевые элементы трубопровода с кабелем вывода**

Концевой элемент трубопровода с кабелем вывода в стандартном исполнении комплектуется 3-жильным кабелем марки NYM 3x1,5, 5-жильным кабелем марки NYM 5x1,5, без кабельного вывода с закольцовкой проводников под заглушкой либо с торцевым кабельным выводом.

4 ИЗОЛИРОВАННЫЕ ТРУБЫ – «ТАТТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ»





5

ИНФРАСТРУКТУРНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО – «ИНВЭНТ-ТЕХНОСТРОЙ»

ООО «ИНВЭНТ-Технострой» («ИТС») – строительно-сервисное подразделение ГК «ИНВЭНТ» – выполняет реконструкцию и строительство «под ключ» ЛЭП 110 кВ и выше, электрических станций и подстанций, тепловых сетей, нефте- и газопроводов, резервуаров.

В состав «ИТС» входит три департамента: департамент по тепловым сетям и оборудованию, департамент по электромонтажным работам, департамент по общестроительным работам.

Также в состав «ИТС» входит проектно-конструкторское подразделение, которое выполняет работы в соответствии со Свидетельством о допуске к работам по подготовке проектной документации, которые влияют на безопасность объектов капитального строительства, выданным саморегулируемой организацией (СРО) НП «Союз архитекторов и проектировщиков «ВОЛГА-КАМА». Для выполнения лабораторного и приборного контроля качества производимых работ в составе ООО «ИТС» функционируют следующие аттестованные лаборатории:

- лаборатория неразрушающего контроля, наличие которой позволяет предприятию обеспечить контроль качества выполняемых работ, выпускаемой продукции собственными силами;
- электролаборатория, обеспечивающая возможность выполнения предприятием испытаний и измерений электротехнических параметров.



Очистные сооружения ОАО «ТАНЕКО», Нижнекамск

трооборудования и электроустановок потребителей напряжением до и выше 1 кВ;

- **строительная лаборатория, обеспечивающая возможность выполнения предприятием испытаний, анализов и измерений в закреплённой за лабораторией области деятельности.**

Высокое качество выполняемых работ, выпускаемой продукции гарантирует также действующая на предприятии система менеджмента качества, соответствующая требованиям международного стандарта ISO 9001:2008, сертифицированная международным органом по сертификации TUV Rheinland InterCert (ООО «ТЮФ Интернационал РУС»).

ООО «ИТС» является генеральным подрядчиком по строительству объектов очистных сооружений, линий электропередач и внешних тепловых сетей для ОАО «ТАНЕКО» – крупнейшего в России Комплекса нефтеперерабатывающих и нефтехимических заводов.

Уникальность этих очистных сооружений заключается в том, что здесь реализуется полный цикл очистки поступающих стоков от «Комплекса НП и НХЗ» ОАО «ТАНЕКО» и утилизации образующихся в процессе данной очистки шламов, а сам объект размещается на территории всего лишь чуть более 10 га. Размещение подобных очистных сооружений в столь стесненных условиях стало возможно благодаря применению современного оборудования и технологий очистки воды и обработки шламов сточных вод (технологии и оборудование компаний General Electric, AWAS, Flottweg).

Реализуемая технология очистки стоков позволяет реализовать единственные в Рос-

сии очистные сооружения практически с «нулевым сбросом» сточных вод в р. Каму, что обеспечивает значительный эколого-экономический эффект по сокращению потребления природных ресурсов Республики Татарстан.

В референциях «ИТС» также строительство резервуаров, капитальный ремонт, перекладка и реконструкция подводных переходов магистральных нефтепроводов, капитальный ремонт электродвигателей для «Транснефти», строительство газопроводов для «Газпрома», реконструкция котлов и химводоочистки для объектов ОАО «Генерирующая компания», строительство и реконструкция подстанций для ОАО «Сетевая компания» и тепловых сетей.

Услуги

- **проектирование и строительство объектов «под ключ»;**
- **строительно-монтажные работы на магистральных нефтепроводах и газопроводах диаметром до 1420 мм,**
- **строительство и ремонт резервуаров до 50 000 м³;**
- **ремонт, реконструкция и капитальное строительство тепловых сетей;**
- **ремонт, реконструкция и строительство распределительных сетей 0,4–10 кВ;**
- **ремонт, реконструкция и строительство ВЛ 35 кВ и выше;**
- **монтаж оборудования ТП, РП;**
- **монтаж оборудования п/с 110, 220 кВ;**

5 ИНФРАСТРУКТУРНОЕ СТРОИТЕЛЬСТВО – «ИНВЭНТ-ТЕХНОСТРОЙ»

- пусконаладочные электромонтажные работы;
- подготовительные, вспомогательные и специальные работы на строительной площадке;
- работы по монтажу сборных железобетонных и бетонных, металлических, деревянных конструкций;
- работы по изоляции строительных конструкций, трубопроводов и оборудования;
- работы по устройству внутренних инженерных систем и оборудования;
- работы по монтажу наружных инженерных сетей и коммуникаций;
- работы по монтажу технологического оборудования;
- работы пусконаладочные;
- услуги по контролю качества изготавливаемой продукции и выполняемых работ.

Продукция

- ремонтные конструкции для магистральных нефтепроводов;
- отводы холодного гнущья;
- системы компенсации нагрузок для вертикальных резервуаров;
- соединительные детали и узлы для магистральных и промышленных трубопроводов;
- типовые строительные конструкции и металлоконструкции для объектов ТЭК и гражданского строительства.



6.1. Ремонт и строительство дорог

ЗАО «Ремонт и строительство дорог» создано в 1999 году на базе производственных мощностей Управления строительства дорог «Камгэсэнергострой». На сегодняшний день предприятие способно решать комплексные задачи любой сложности в дорожной отрасли, включая устройство ливневой канализации, водоотводов и озеленения. Для производства работ на объектах предприятие обладает современной мощной техникой и автотранспортом в количестве 100 единиц. Для устройства монолитных дорожных конструкций (бортовой камень, водоотводные лотки, джерси, подпорные стенки) в парке компании есть бетоноукладчик марки Wirtgen, один из пяти на сегодняшний день в России.

Асфальтобетонные смеси производятся на современном асфальтобетонном заводе Benninghoven – этот бренд является одним из европейских лидеров. Высокая мощность этой установки позволяет производить до 240 тонн асфальта в час, одним из важнейших преимуществ является и комплектация завода, позволяющая выпускать ЩМА (щебеночно-мастичный асфальтобетон), все более прочно занимающий свои позиции в проектах по строительству федеральных дорог, городских проспектов и основных трасс республиканского значения.

6.2. ЗАО «Стройкоммаш»

ЗАО «Стройкоммаш», созданное в 1981 году, занимается производством технологического оборудования и металлоконструкций для строительной индустрии:

- **металлоформы различного назначения;**
- **оборудование для строительной индустрии, металлоконструкции;**

- **технологическое оборудование для производства железобетонных изделий и конструкций.**

Мощность завода составляет 2000–2500 тонн металла в год в зависимости от сложности работ.

6.3. ОАО «Заинский завод металлоконструкций –Тимер»

ОАО «Заинский завод металлоконструкций Тимер» («ЗЗМК-Тимер») осуществляет:

- **проектирование и изготовление строительных металлоконструкций различного назначения, ограждающих элементов зданий и сооружений;**
- **производство анкерно-угловых и промежуточных решетчатых опор ЛЭП на 35 кВ, 110 кВ, 220 кВ, 330 кВ;**
- **производство РВП (регенеративных воздухоподогревателей) – устройств, предназначенных для подогрева воздуха, направляемого в топку котельного агрегата, с целью повышения эффективности горения топлив за счет тепла уходящих газов. РВП широко применяются в котельных установках тепловых электростанций и в печных агрегатах промышленных предприятий.**

Мощность завода – 7000 тонн металла в год.

6.4. ЗАО «Тагум»

ЗАО «Тагум» занимается сбором и переработкой лома черных и цветных металлов. У предприятия имеется несколько производственных баз по приему и переработке лома (Казань, Набережные Челны, Заинск). В собственности ЗАО «Тагум» находится специальное оборудование для переработки

6 КОМПАНИИ РЕСУРСНОЙ БАЗЫ

металлических отходов. Это немецкая установка по очистке кабеля, которая очищает металлические провода от изолирующего пластикового слоя и перерабатывает полученный материал в металлические гранулы. Пакетировочные прессы позволяют получить компактные брикеты из металлолома, что облегчает их дальнейшую транспортировку и использование.



6.5. ООО «Энергоснаб»

Мелкооптовая сеть торгово-офисных центров «Энергоснаб» предлагает светотехническое, электроустановочное оборудование, теплотехнику, кабель и провод, инструмент и многое другое (всего около 25 тыс. наименований) для промышленных и строительно-подрядных организаций.



ООО «ИНВЭНТ»

РТ, г. Казань, ул. Тукая, 125

тел.: (843) 533-28-00

факс: (843) 533-28-31

office@inventunion.ru

inventunion.ru